

CATALOGO

Oswaldo Antonio Pérez e Hijos Ltda.



BARRACA PERSA FIERROS

Contenido

Cañerías

ISO - ASTM	2
Mannesman	3
Cobre	4

Tubos

Perfiles

Tabigal	8
Puertas y Ventanas	9
Marcos y Tapas	10
Perfiles diversos	14
Accesorios	15

Perfiles Estructurales

Angulos	16
Canales	17
Costaneras	19
Cuadrados	20
Rectángulos	21

Barras

Acero para hormigón	22
Cuadradas	24
Redondas	25
Planas	26
Angulo Laminadas	27
Bronce	28

Vigas

IPN (doble T)	29
UPN (canal)	30
IPE (doble T)	31
HEB (doble T ala ancha)	32

Planchas de Acero

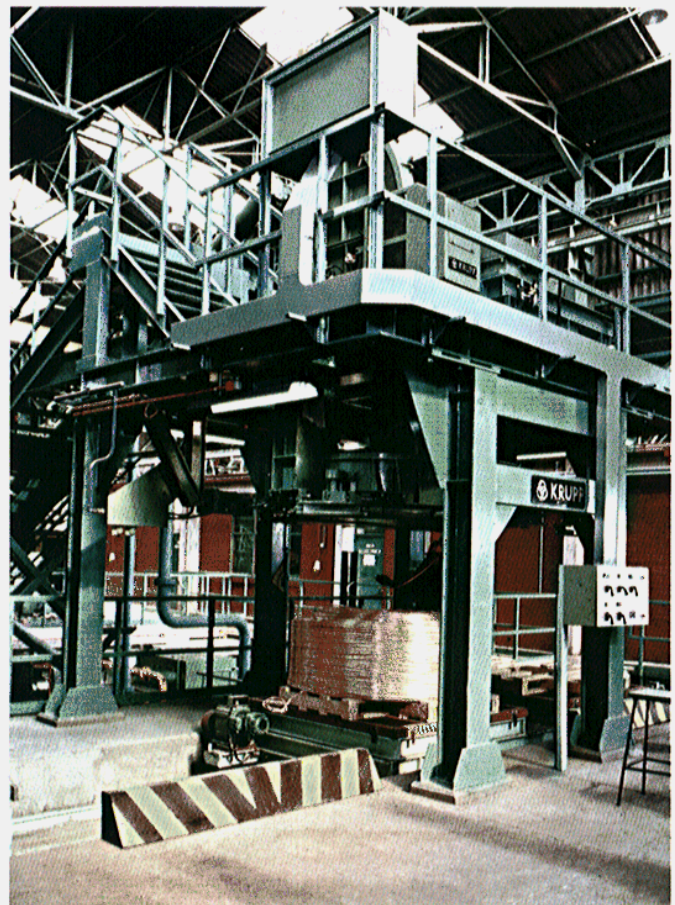
Metal Desplegado

Planchas

Mallas

Nomenclatura

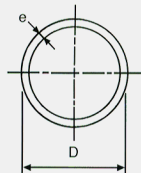
- A = Area de la sección transversal del perfil, cm^2
I = Momento de inercia de la sección, cm^4
W = Módulo resistente de la sección, cm^3
i = Radio de giro de la sección, cm.
ia = Radio de giro que considera la resistencia al alabeo de la zona comprimida de un perfil, cm.
it = Radio de giro ficticio que considera la resistencia a la torsión de un perfil, cm.
x = Distancia desde el eje menor, Y - Y, a la superficie exterior de un perfil, cm.



Cañerías

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Largo normal** : 6 mts.
Recubrimiento : Negro, aceitado o galvanizado
Terminación : Extremos: Refrentado, Biselado, Roscado
Inspección no destructiva : Electromagnética por corrientes parásitas
 Hilos NPT y NPSC (ANSI/B1.20.1)
Acoples -Roscado : Cañerías ASTM: Hilo NPT o NPSC Norma ANSI/B1.20.1
 Coplas ASTM A865
 : Cañerías ISO: Hilo BSP (ISO R7), Coplas (ISO R50)
 Ranurado tipo Victaulic



Otras dimensiones y calidades a pedido previa consulta

Norma ASTM A 53/GRADOS Y B /SCHEDULE 40

DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR	ESPESOR NOMINAL	PESO TEORICO	PRESION DE PRUEBA		PROPIEDADES			
				Grado A	Grado B	Area	I	W	i
Pulgadas	D mm	e mm	P kg/m	kg/cm ²	kg/m ²	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
1/8	10.3	1.73	0.37	49.2	49.2	0.47	0.04	0.09	0.31
1/4	13.7	2.24	0.63	49.2	49.2	0.81	0.14	0.20	0.41
3/8	17.1	2.31	0.84	49.2	49.2	1.07	0.30	0.35	0.53
1/2	21.3	2.77	1.27	49.2	49.2	1.61	0.71	0.66	0.66
3/4	26.7	2.87	1.69	49.2	49.2	2.15	1.55	1.16	0.85
1	33.4	3.38	2.50	49.2	49.2	3.19	3.64	2.18	1.07
1 1/4	42.2	3.56	3.39	84.4	91.4	4.32	8.13	3.85	1.37
1 1/2	48.3	3.68	4.05	84.4	91.4	5.16	12.93	5.35	1.58
2	60.3	3.91	5.44	161.7	175.8	6.93	27.66	9.18	2.00
2 1/2	73.0	5.16	8.63	175.8	175.8	11.00	63.63	17.43	2.41
3	88.9	5.49	11.29	156.1	175.8	14.39	125.65	28.27	2.96
4	114.3	6.02	16.07	133.6	155.4	20.48	301.05	52.68	3.83
6	168.3	7.11	28.26	106.9	125.1	36.00	1171.62	139.23	5.70

Norma ISO 65 /SERIE LIVIANA II

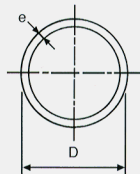
DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR	ESPESOR NOMINAL	PESO TEORICO	PROPIEDADES				PRESION DE PRUEBA
				Area	I	W	i	
Pulgadas	D mm	e mm	P kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	kg/cm ²
1/2	21.3	2.00	0.95	1.21	0.57	0.54	0.69	49.2
3/4	26.9	2.30	1.38	1.78	1.36	1.01	0.87	49.2
1	33.7	2.60	1.98	2.54	3.09	1.84	1.10	49.2
1 1/4	42.2	2.60	2.54	3.25	6.46	3.05	1.41	49.2
1 1/2	48.3	2.90	3.23	4.14	10.70	4.43	1.61	49.2
2	60.3	2.90	4.08	5.23	21.59	7.16	2.03	49.2
2 1/2	76.1	3.20	5.71	7.33	48.78	12.82	2.58	49.2
3	88.9	3.20	6.72	8.62	79.21	17.82	3.03	49.2
4	114.3	3.60	9.75	12.52	191.98	33.59	3.92	49.2

Cañerías de Acero sin costura (MANNESMAN)

Norma ASTM A-53/A-106 Gr.B

ESPECIFICACIONES GENERALES

- Material** : Acero al Carbono Grado B
Props. Físicas : Límite de fluencia : 25 kg/mm² (35.000 lb/pulg²)
 : Resist. a la tracción : 42 kg/mm² (60.000 lb/pulg²)
Composición Química : C máx. 0,30%
 : Mn 0,29-1,06 %
 : P máx. 0,048%
 : S máx. 0,058%
 : Si máx. 0,10%
Tolerancias : e mínimo \geq 87,5 % e nominal
 : Peso \pm 5% sobre valor tabla
 : Diámetro exterior : Diámetro Nominal Tolerancia
 1/8" - 1 1/2" + 0,4 -0,8 mm
 2" - 12" \pm 1%

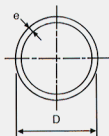


DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXTERIOR	SCH-40		SCH-80	
		ESPESOR PARED	PESO TEORICO	ESPESOR PARED	PESO TEORICO
Pulgadas	mm	mm	kg/m	mm	kg/m
1/8	10.3	1.7	0.36	2.4	0.46
1/4	13.7	2.2	0.63	3.0	0.80
3/8	17.1	2.3	0.85	3.2	1.10
1/2	21.3	2.8	1.26	3.7	1.62
3/4	26.7	2.9	1.68	3.9	2.19
1	33.4	3.4	2.50	4.5	3.23
1 1/4	42.2	3.6	3.38	4.9	4.46
1 1/2	48.3	3.7	4.05	5.1	5.40
2	60.3	3.9	5.43	5.5	7.47
2 1/2	73.0	5.2	8.62	7.0	11.40
3	88.9	5.5	11.30	7.6	15.30
3 1/2	101.6	5.7	13.60	8.1	18.60
4	114.3	6.0	16.10	8.6	22.30
5	141.3	6.6	21.80	9.5	30.90
6	168.3	7.1	28.20	11.0	42.50
8	219.1	8.2	42.50	12.7	64.60
10	273.0	9.3	60.20	15.1	95.80
12	323.9	10.3	79.70	17.5	132.00



Cañerías de Cobre

NORMAS ASTM-B 88 y NCH 951



ESPECIFICACIONES GENERALES

Tubos de Cobre sin costura

Largo normal : 6 mts. max. Tira
: 18 mts. max. Rollo

Tipo de Cobre : DHP



CAÑERÍAS TIPO "K" EN TIRAS (TEMPLE DURO O BLANDO)

DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXT. REAL	ESPESOR PARED	PRESION MAXIMA PERMITIDA		PESO	LARGO MAXIMO
Pulgadas	mm	mm	kg/cm ²	lbs/pulg ²	k g/mt	mt
1/4	9.53	0.89	85	1.212	0.215	6.00
3/8	12.70	1.24	89	1.272	0.398	6.00
1/2	15.88	1.24	70	1.000	0.508	6.00
3/4	22.23	1.65	67	948	0.951	6.00
1	28.58	1.65	51	727	1.244	6.00
1 1/4	34.93	1.65	41	589	1.537	6.00
1 1/2	41.28	1.83	39	552	2.021	6.00
2	53.98	2.11	34	484	3.064	6.00
2 1/2	66.68	2.41	31	447	4.337	6.00
3	79.38	2.77	30	431	5.941	6.00
4	104.78	3.40	28	400	9.651	6.00
5	130.18	4.06	27	384	14.337	6.0

CAÑERÍAS TIPO "K" EN ROLLOS, TIPO PANCAKE (TEMPLE BLANDO)

DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXT. REAL	ESPESOR PARED	PRESION MAXIMA PERMITIDA		PESO	LARGO MAXIMO
Pulgadas	mm	mm	kg/cm ²	lbs/pulg ²	kg/mt	mt
1/4	9.53	0.89	85	1.212	0.215	18.00
3/8	12.70	1.24	89	1.272	0.398	18.00
1/2	15.88	1.24	70	1.000	0.508	18.00
3/4	22.23	1.65	67	948	0.951	18.00
1	28.58	1.65	51	727	1.244	18.00

Cañerías de Cobre

NORMAS ASTM-B 88 y NCH 951

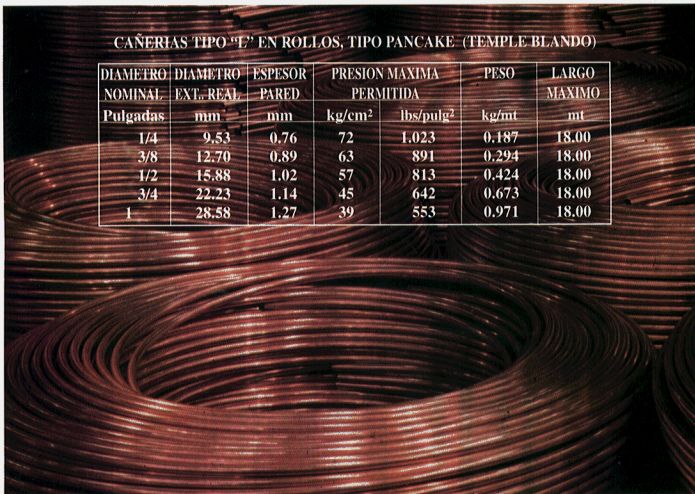
CAÑERÍAS TIPO "L" EN TIRAS (TEMPLE DURO O BLANDO)

DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXT. REAL	ESPESOR PARED	PRESION MAXIMA PERMITIDA		PESO	LARGO MAXIMO
Pulgadas	mm	mm	kg/cm ²	lbs/pulg ²	kg/mt	mt
1/4	9.53	0.76	72	1.023	0.187	6.00
3/8	12.70	0.89	63	891	0.294	6.00
1/2	15.88	1.02	57	813	0.424	6.00
3/4	22.23	1.14	45	642	0.673	6.00
1	28.58	1.27	39	553	0.971	6.00
1 1/4	34.93	1.40	35	497	1.314	6.00
1 1/2	41.28	1.52	32	456	1.692	6.00
2	53.98	1.78	29	407	2.601	6.00
2 1/2	66.68	2.03	26	375	3.675	6.00
3	79.38	2.29	25	355	4.943	6.00
4	104.78	2.79	23	327	7.967	6.00
5	130.18	3.18	21	299	11.308	6.00



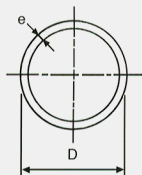
CAÑERÍAS TIPO "L" EN ROLLOS, TIPO PANCAKE (TEMPLE BLANDO)

DIAMETRO NOMINAL	DIAMETRO EXT. REAL	ESPESOR PARED	PRESION MAXIMA PERMITIDA		PESO	LARGO MAXIMO
Pulgadas	mm	mm	kg/cm ²	lbs/pulg ²	kg/mt	mt
1/4	9.53	0.76	72	1.023	0.187	18.00
3/8	12.70	0.89	63	891	0.294	18.00
1/2	15.88	1.02	57	813	0.424	18.00
3/4	22.23	1.14	45	642	0.673	18.00
1	28.58	1.27	39	553	0.971	18.00



Tubos

NORMA ASTM - 500



ESPECIFICACIONES GENERALES

Largo normal : 6 mts.

Recubrimiento : Negro, azarconado o galvanizado

Calidades : SAE 1010, A37-24ES, A42-27ES

DESIGNACION		ESPESOR NOMINAL	PESO TEORICO	PROPIEDADES			
DIAMETRO EXTERIOR		e	P	Area	I	W	i
Pulgadas	mm	mm	Kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
1/2	12.7	0.9	0.26	0.33	0.06	0.09	0.42
	12.7	1.0	0.29	0.37	0.06	0.10	0.42
	12.7	1.2	0.34	0.43	0.07	0.11	0.41
	12.7	1.5	0.41	0.53	0.08	0.13	0.40
5/8	15.88	0.9	0.33	0.42	0.12	0.22	0.64
	15.88	1.0	0.37	0.47	0.23	0.24	0.64
	15.88	1.2	0.43	0.55	0.15	0.19	0.52
	15.88	1.5	0.53	0.68	0.18	0.22	0.51
	15.88	2.0	0.64	0.87	0.21	0.27	0.50
3/4	19.05	0.9	0.40	0.51	0.21	0.22	0.64
	19.05	1.0	0.45	0.57	0.23	0.24	0.64
	19.05	1.2	0.53	0.67	0.27	0.28	0.63
	19.05	1.5	0.65	0.83	0.32	0.34	0.62
	19.05	2.0	0.84	1.07	0.39	0.41	0.61
7/8	22.22	0.9	0.47	0.60	0.34	0.31	0.75
	22.22	1.0	0.52	0.67	0.38	0.34	0.75
	22.22	1.2	0.62	0.79	0.44	0.40	0.74
	22.22	1.5	0.77	0.98	0.53	0.47	0.73
	22.22	2.0	1.0	1.27	0.66	0.59	0.72
1	25.4	0.9	0.54	0.69	0.52	0.41	0.87
	25.4	1.0	0.60	0.77	0.57	0.45	0.86
	25.4	1.2	0.72	0.91	0.67	0.53	0.86
	25.4	1.5	0.88	1.13	0.81	0.64	0.85
	25.4	2.0	1.15	1.47	1.01	0.80	0.83
11/8	30.0	0.9	0.65	0.82	0.87	0.58	1.03
	30.0	1.0	0.72	0.91	0.96	0.64	1.03
	30.0	1.2	0.85	1.09	1.13	0.75	1.02
	30.0	1.5	1.05	1.34	1.37	0.91	1.01
	30.0	2.0	1.38	1.76	1.73	1.16	0.99
11/4	31.75	0.9	0.68	0.87	1.04	0.65	1.09
	31.75	1.0	0.76	0.97	1.14	0.72	1.09
	31.75	1.2	0.9	1.15	1.35	0.85	1.08
	31.75	1.5	1.12	1.43	1.63	1.03	1.07
	31.75	2.0	1.47	1.87	2.08	1.31	1.05
1 1/2	35.0	0.9	0.76	0.96	1.40	0.80	1.21
	35.0	1.0	0.84	1.07	1.54	0.88	1.20
	35.0	1.2	1.00	1.27	1.82	1.04	1.20
	35.0	1.5	1.24	1.58	2.22	1.27	1.19
	35.0	2.0	1.63	2.07	2.83	1.62	1.17
	35.0	2.0	1.63	2.07	2.83	1.62	1.17
1 1/2	38.1	0.9	0.83	1.05	1.82	0.96	1.32
	38.1	1.0	0.91	1.17	2.01	1.05	1.31
	38.1	1.2	1.09	1.39	2.37	1.24	1.31
	38.1	1.5	1.35	1.72	2.89	1.52	1.30
	38.1	2.0	1.78	2.27	3.71	1.95	1.28





Tubos

NORMA ASTM - 500

ESPECIFICACIONES GENERALES

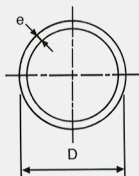
Largo normal : 6 mts.

Recubrimiento : Negro, azarconado o galvanizado

Calidades : SAE 1010, A37-24ES, A42-27ES



DESIGNACION		ESPESOR NOMINAL	PESO TEORICO	PROPIEDADES			
DIAMETRO EXTERIOR		e	P	Area	I	W	i
Pulgadas	mm	mm	Kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
1 3/4	44.45	1	1.07	1.37	3.22	1.45	1.54
	44.45	1.20	1.28	1.63	3.82	1.72	1.53
	44.45	1.50	1.59	2.02	4.67	2.10	1.52
	44.45	2	2.09	2.67	6.02	2.71	1.50
2	50.8	1	1.23	1.56	4.85	1.91	1.76
	50.8	1.20	1.47	1.87	5.75	2.27	1.75
	50.8	1.50	1.82	2.32	7.06	2.78	1.74
	50.8	2	2.41	3.07	9.14	3.60	1.73
	50.8	3	3.54	4.51	12.92	5.09	1.69
2 1/2	63.5	1	1.54	1.96	9.59	3.02	2.21
	63.5	1.20	1.84	2.35	11.40	3.59	2.20
	63.5	1.50	2.29	2.92	14.05	4.42	2.19
	63.5	2	3.03	3.86	18.29	5.76	2.18
	63.5	3	4.48	5.70	26.15	8.24	2.14
3	76.2	1.5	2.76	3.52	24.56	6.45	2.64
	76.2	2	3.66	4.66	32.11	8.43	2.62
	76.2	3	5.42	6.90	46.29	12.15	2.59
3 1/2	88.9	2	4.29	5.46	51.57	11.60	3.07
4	101.6	2	4.91	6.26	77.63	15.28	3.52
	101.6	3	7.29	9.29	113.04	22.25	3.49
	101.6	4	9.63	12.26	146.28	28.80	3.45
	101.6	5	11.90	15.17	177.47	34.93	3.42
5	127	3	9.17	11.69	224.75	35.39	4.39
	127	4	12.10	15.46	292.61	46.08	4.35
	127	5	15.00	19.16	357.14	56.24	4.32

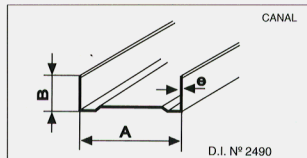
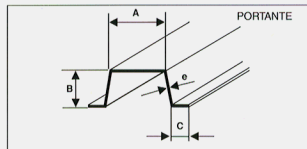
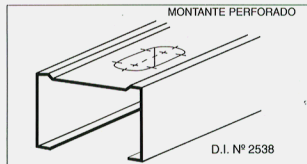
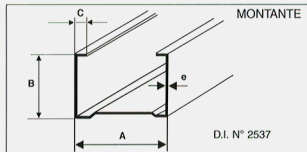


Tabigal

ESPECIFICACIONES GENERALES

Largo normal : Canal 3 m.
 Montante 2,2 - 2,4 - 2,6 - 2,8 y 3 m.
 Portante 6,0 m., otros a pedido

Recubrimiento : Galvanizado.



ESPECIFICACIONES	Dimensiones			
	A	B	C	e
	mm	mm	mm	mm
* Montante Cortafuego	102	40	8	0.5-0.8
* Montante Normal	60	40	8	0.5-0.8
* Montante Especial	45	38	8	0.5-0.8
Montante Económico	38	38	6	0.5
Montante Básico	31	38	6	0.5
Canal Cortafuego	103	25	-	0.5-0.8
Canal Normal	61	23	-	0.5-0.8
Canal Especial	46	25	-	0.5-0.8
Canal Económica	39	23	-	0.5
Canal Básica	32	20	-	0.5
Portante	35	19	11.5	0.5

* Disponible con perforaciones para pasada de ductos de instalaciones

Doble Contacto

Norma ASTM A 500

Perfiles doble contacto para puertas, ventanas, closets y tabiques.

ESPECIFICACIONES GENERALES

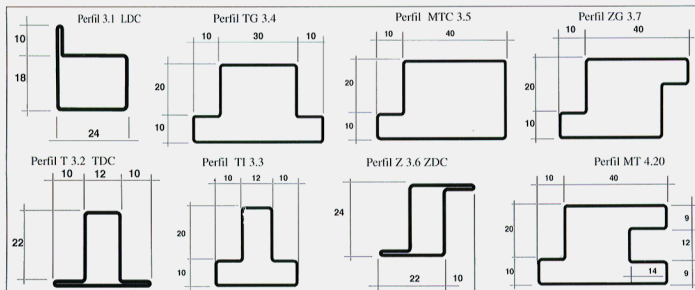
Largo normal : 6 mts. Otros largos previa consulta

Recubrimiento : Negro y pintado

Terminación : Extremos de máquina

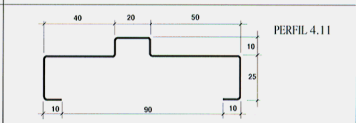
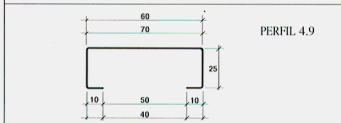
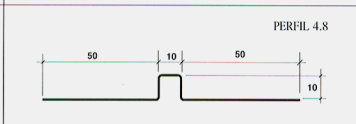
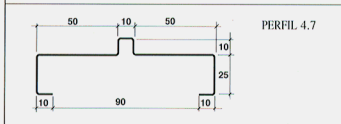
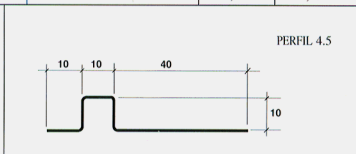
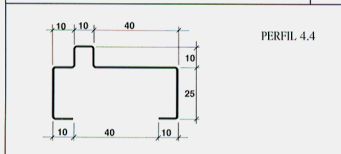
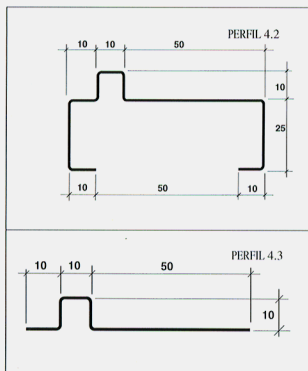


N°	USOS	ESPESOR	PESO TEORICO
		mm	Kg/m
3,1	Correderas y batientes	1,0	0,76
		1,5	1,10
3,2	Batientes	1,0	0,79
		1,5	1,14
3,3	Batientes	1,0	0,90
		1,5	1,30
3,4	Batientes	1,0	1,18
		1,5	1,72
3,5	Correderas y batientes	1,0	1,19
		1,5	1,75
3,6	Batientes	1,0	0,84
		1,5	1,23
3,7	Batientes	1,0	1,18
		1,5	1,72
4,20	Batientes Correderas	1,0	1,39
		1,5	2,03



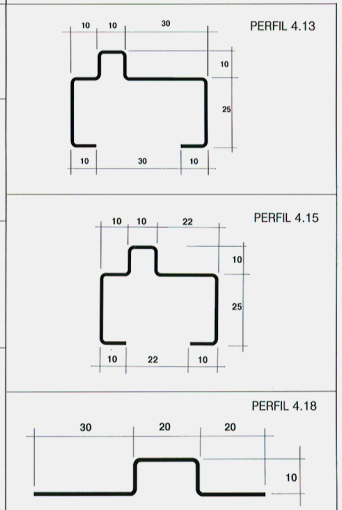
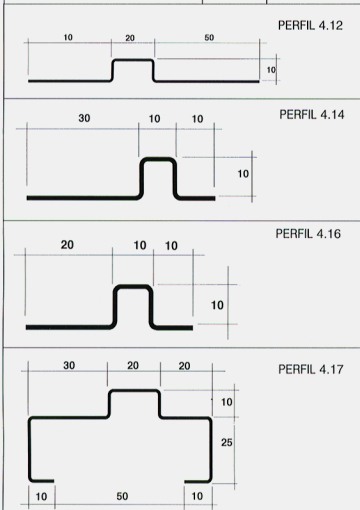
Marcos y Tapas

N°	USOS	ESPESOR	PESO TEORICO
		mm	kg/m
4,2	Correderas y batientes para fierro y madera	1,0	1,18
		1,2	1,40
		1,5	1,72
4,3	Tapa marco 4-2	1,0	0,69
		1,2	0,82
		1,5	1,01
4,4	Batientes para fierro y maderas	1,0	1,11
		1,2	1,31
		1,5	1,60
4,5	Tapa marco 4-4	1,0	0,61
		1,2	0,72
		1,5	0,90
4,7	Centro	1,0	1,50
		1,2	1,78
		1,5	2,19
4,8	Tapa marco 4-7	1,0	1,00
		1,2	1,19
		1,5	1,49
4,9	Marco liso x 70 mm	1,0	1,05
		1,2	1,24
		1,5	1,53
4,9	Marco liso x 60 mm	1,0	0,97
		1,2	1,15
		1,5	1,42
4,11	Centro	1,0	1,50
		1,2	1,78
		1,5	2,19



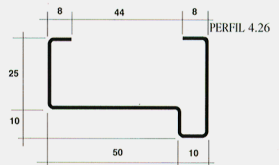
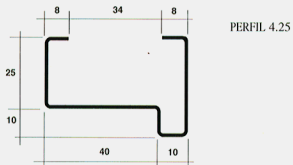
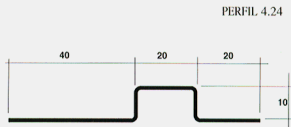
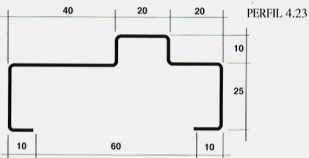
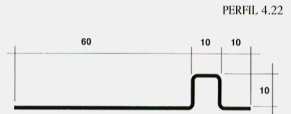
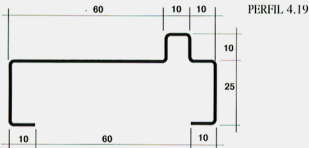
Marcos y Tapas

N°	USOS	ESPESOR	PESO TEORICO
		mm	kg/m
4,12	Tapa marco 4-11	1,0	1,00
		1,2	1,20
		1,5	1,49
4,13	Puertas y Ventanas de abatir	1,0	1,03
		1,2	1,22
		1,5	1,49
4,14	Tapa marco 4-13	1,0	0,53
		1,2	0,63
		1,5	0,78
4,15	Ventanas de abatir	1,0	0,96
		1,2	1,14
		1,5	1,39
4,16	Tapa marco 4-15	1,0	0,45
		1,2	0,54
		1,5	0,66
4,17	Marco	1,0	1,18
		1,2	1,40
		1,5	1,72
4,18	Tapa marco 4-17	1,0	0,69
		1,2	0,82
		1,5	1,01



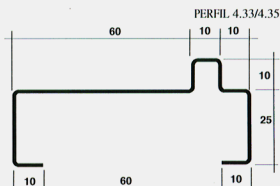
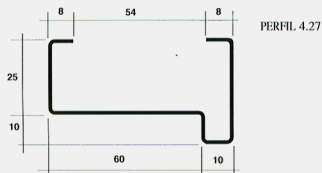
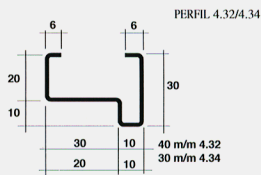
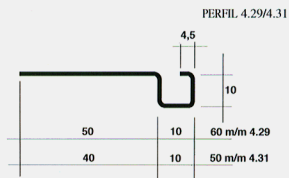
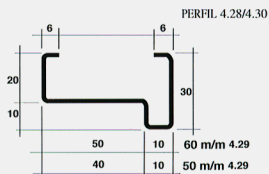
Marcos y Tapas

N°	USOS	ESPESOR	PESO TEORICO
		mm	kg/m
4,19	Marco	1,0	1,26
		1,2	1,50
		1,5	1,84
4,22	Tapa marco 4-19	1,0	0,76
		1,2	0,91
		1,5	1,13
4,23	Marco	1,0	1,26
		1,2	1,50
		1,5	1,84
4,24	Tapa marco 4-23	1,0	0,77
		1,2	0,91
		1,5	1,13
4,25	Marco	1,0	1,01
		1,2	1,19
		1,5	1,46
4,26	Marco	1,0	1,08
		1,2	1,29
		1,5	1,58



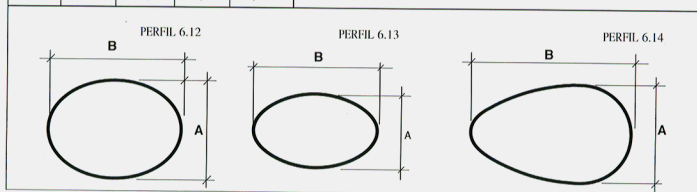
Marcos y Tapas

N°	USOS	ESPESOR		PESO TEORICO	
		mm		kg/m	
4,27	Marco	1,0		1,16	
		1,2		1,38	
		1,5		1,70	
4,28	Marco 60 mm.	0,8		0,79	
		1,0		0,97	
		1,2		1,15	
		1,5		1,42	
4,29	Tapa marco 4-28	0,8		0,50	
		1,0		0,61	
		1,2		0,72	
4,30	Marco 50 mm. liviano	1,5		0,88	
		0,8		0,73	
		1,0		0,90	
		1,2		1,06	
4,31	Tapa 4-30	1,5		1,30	
		0,8		0,44	
		1,0		0,53	
		1,2		0,63	
		1,5		0,76	
4,32	Marco 40mm.	0,8		0,66	
		1,0		0,82	
		1,2		0,97	
		1,5		1,18	
		0,8		0,37	
4,33	Tapa 4-32	1,0		0,45	
		1,2		0,52	
		1,5		0,64	
		0,8		0,60	
4,34	Marco 30mm.	1,0		0,74	
		1,2		0,87	
		1,5		1,06	
		0,8		0,31	
		1,0		0,38	
4,35	Tapa 4-34	1,2		0,44	
		1,5		0,53	



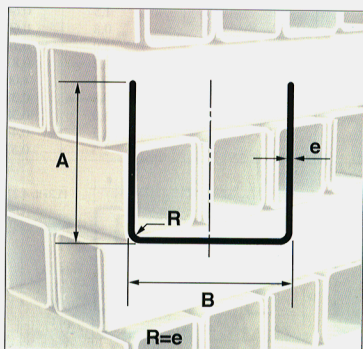
Perfiles Diversos / Profiles □

N°	DIMENSIONES		ESPESOR e mm	PESO TEORICO kg/m		
	A	B				
	mm	mm				
6,7	53	30	1,0	1,17		
	53	30	1,5	1,74		
6,8	45	30	1,0	0,95		
6,9	55	40	1,0	1,26		
6,10	72	11	1,5	1,85		
6,12	22	28	1,0	0,64		
	22	28	1,2	0,76		
	22	28	1,5	0,94		
6,13	15,8	25,5	1,0	0,51		
	15,8	25,5	1,2	0,61		
	15,8	25,5	1,5	0,75		
6,14	21,5	34,2	1,0	0,71		
	21,5	34,2	1,2	0,85		



Perfiles □

N°	DIMENSIONES		ESPESOR e mm	PESO TEORICO kg/m
	A	B		
	mm	mm		
5-20	10	10	1,0	0,21
	10	10	1,5	0,30
5-23	20	20	1,0	0,45
	20	20	1,5	0,65
	20	20	2,0	0,84
5-24	25	25	1,0	0,56
	25	25	1,5	0,83
	25	25	2,0	1,07
5-25	30	30	1,0	0,68
	30	30	1,5	1,00
	30	30	2,0	1,31
5-26	50	50	2,0	2,25
	50	50	3,0	3,30
	50	50	4,0	4,29



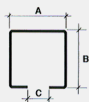
Accesorios

N°	DIMENSIONES			ESPESOR e mm	PESO TEORICO kg/m
	A	B	C		
	mm	mm	mm		
5,1	32	32	11	1,5	1,26
	32	32	11	2,0	1,63
5,2	20	6	8	1,0	0,24
5,23	20	20		1,0	0,44
				1,5	0,64
5,24	25	25		2,0	0,82
				1,0	0,56
				1,5	0,81
5,25	30	30		2,0	1,05
				1,5	1,0
				2,0	1,30
5,3	30	34	20	1,5	1,25
5,4	10	10		0,8	0,22
	10	10		1,0	0,26
5,5	35	70	28	1,2	1,57
	35	70	28	1,5	1,94
5,6	45	90	40	1,2	2,09
	45	90	40	1,5	2,59
7,1	17	19	35	1,0	0,55
	18	19	35	1,5	0,80
7,2	12,5	18	12,5	1,0	0,31
	12,5	18	12,5	1,5	0,45
	12,5	18	12,5	2,0	1,30



Los Items 5,3 - 5,5 - 5,6 - pueden ser fabricados a pedido

CORREDERA A 5.1



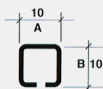
TRASLAPO 5.2



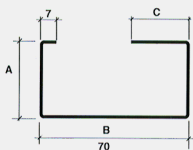
5.23
5.24
5.25 PERFIL L



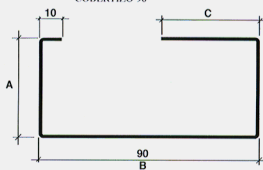
JUNQUILLO 5.4



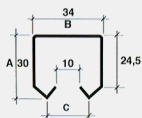
COBERTIZO 70 - 5.5



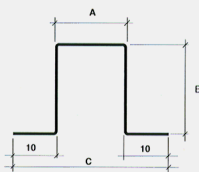
COBERTIZO 90



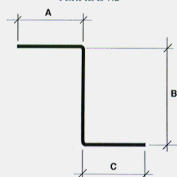
CORREDERA B 5.3



PERFIL OMEGA 7.1

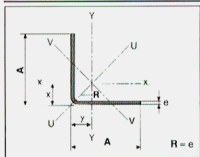


PERFIL Z 7.2



Angulos

Norma UNE 36-571-79



ESPECIFICACIONES GENERALES

- Largo normal** : 6 mts.
Recubrimiento : Negro, azarconado o galvanizado
Calidades : SAE 1010, A37-24ES, A42-27ES

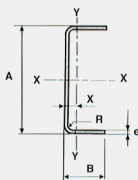
Otras dimensiones y calidades a pedido previa consulta



DIMENSIONES		ESPESOR	PESO	AREA	EJES X-X' / EJES Y-Y'				EJE U - U'	EJE V - V'
A	A	e	P	A	I	W	i	x=y	i	i
mm	mm	mm	kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	cm	cm	cm
20	20	2	0.58	0.73	0.28	0.20	0.62	0.59	0.79	0.37
20	20	3	0.83	1.05	0.38	0.28	0.60	0.64	0.78	0.35
25	25	2	0.73	0.93	0.56	0.32	0.78	0.72	0.99	0.47
25	25	3	1.06	1.35	0.79	0.45	0.76	0.77	0.98	0.45
30	30	2	0.89	1.13	1.00	0.46	0.94	0.84	1.20	0.57
30	30	3	1.30	1.65	1.41	0.67	0.92	0.89	1.18	0.55
30	30	4	1.68	2.14	1.76	0.86	0.91	0.94	1.17	0.53
40	40	2	1.20	1.53	2.44	0.84	1.26	1.09	1.61	0.78
40	40	3	1.77	2.25	3.50	1.22	1.25	1.14	1.59	0.76
40	40	4	2.31	2.94	4.46	1.58	1.23	1.19	1.58	0.74
40	40	5	2.82	3.59	5.31	1.92	1.22	1.24	1.56	0.71
40	40	6	3.30	4.21	6.06	2.23	1.20	1.28	1.55	0.69
50	50	2	1.52	1.93	4.86	1.33	1.58	1.34	2.01	0.98
50	50	3	2.24	2.85	7.03	1.95	1.57	1.39	2.00	0.96
50	50	4	2.93	3.74	9.04	2.54	1.56	1.44	1.99	0.94
50	50	5	3.60	4.59	10.88	3.10	1.54	1.48	1.97	0.92
50	50	6	4.25	5.41	12.57	3.62	1.52	1.53	1.96	0.90
60	60	3	2.71	3.45	12.37	2.84	1.89	1.64	2.41	1.17
60	60	4	3.56	4.54	16.01	3.71	1.88	1.69	2.39	1.15
60	60	5	4.39	5.59	19.41	4.55	1.86	1.73	2.38	1.13
60	60	6	5.19	6.61	22.57	5.35	1.85	1.78	2.37	1.11
65	65	3	2.95	3.75	15.84	3.34	2.05	1.76	2.61	1.27
65	65	4	3.88	4.94	20.54	4.38	2.04	1.81	2.58	1.23
65	65	5	5.78	6.09	24.97	5.38	2.02	1.86	2.60	1.25
65	65	6	5.66	7.21	29.11	6.34	2.01	1.90	2.57	1.21
80	80	4	4.82	6.14	39.10	6.72	2.52	2.18	3.21	1.56
80	80	5	5.96	7.59	47.79	8.28	2.51	2.23	3.20	1.54
80	80	6	7.07	9.01	56.05	9.80	2.49	2.28	3.18	1.52
100	100	3	4.59	5.85	59.35	8.06	3.18	2.64	4.04	1.98
100	100	4	6.07	7.74	77.75	10.63	3.17	2.68	4.03	1.96
100	100	5	7.53	9.59	95.47	13.13	3.16	2.73	4.01	1.94
100	100	6	8.96	11.41	112.52	15.58	3.14	2.78	4.00	1.92

Canales

Norma UNE 36-572-80



R=e

ESPECIFICACIONES GENERALES

Largo normal : 6 mts.

Recubrimiento : Negro, azarconado o galvanizado

Calidades : SAE 1010, A37-24ES, A42-27ES

Otras dimensiones y calidades a pedido previa consulta



DIMENSIONES		ESPESOR	PESO		PROPIEDADES									
A	B	e	P	AREA	EJES X-X			EJES Y-Y			FLEXION			
mm	mm	mm	Kg/m	cm ²	A	I	W	i	I	W	i	x	ia	it
50	25	2	1.47	1.87	7.07	2.83	1.94	1.13	0.63	0.78	0.72	1.00	1.00	0.10
50	25	3	2.12	2.70	9.70	3.88	1.89	1.57	0.91	0.76	0.77	1.01	1.01	0.15
80	40	2	2.41	3.07	30.84	7.71	3.17	4.89	1.68	1.26	1.09	1.59	1.59	0.10
80	40	3	3.54	4.50	43.88	10.97	3.12	7.01	2.45	1.25	1.14	1.60	1.60	0.15
80	40	4	4.61	5.87	55.41	13.85	3.07	8.92	3.17	1.23	1.19	1.60	1.60	0.20
80	40	5	5.63	7.18	65.51	16.38	3.02	10.62	3.84	1.22	1.24	1.61	1.61	0.25
80	40	6	6.61	8.42	74.22	18.56	2.97	12.13	4.47	1.20	1.28	1.62	1.62	0.30
100	50	2	3.04	3.87	61.50	12.30	3.99	9.72	2.66	1.58	1.34	1.99	1.99	0.10
100	50	3	4.48	5.70	88.47	17.69	3.94	14.07	3.89	1.57	1.39	1.99	1.99	0.15
100	50	4	5.87	7.47	113.04	22.61	3.89	18.08	5.07	1.56	1.44	2.00	2.00	0.20
100	50	5	7.20	9.18	135.28	27.06	3.84	21.77	6.19	1.54	1.48	2.01	2.01	0.25
100	50	6	8.49	10.82	155.27	31.05	3.79	25.14	7.25	1.52	1.53	2.01	2.01	0.30
100	75	2	3.82	4.87	85.51	17.10	4.19	29.38	5.70	2.46	2.35	2.93	2.93	0.15
100	75	3	5.66	7.20	123.76	24.75	4.14	42.91	8.42	2.44	2.40	2.94	2.94	0.23
100	75	4	7.44	9.47	159.12	31.82	4.10	55.68	11.03	2.42	2.45	2.96	2.96	0.30
100	75	5	9.17	11.68	191.69	38.34	4.05	67.70	13.55	2.41	2.50	2.97	2.97	0.38
100	75	6	10.85	13.82	221.54	44.31	4.00	78.98	15.98	2.39	2.56	2.99	2.99	0.45
125	50	2	3.43	4.37	103.19	16.51	4.86	10.40	2.74	1.54	1.20	1.98	1.98	0.08
125	50	3	5.07	6.45	149.29	23.89	4.81	15.08	4.02	1.53	1.24	1.99	1.99	0.12
125	50	4	6.65	8.47	191.86	30.70	4.76	19.43	5.24	1.51	1.29	1.99	1.99	0.16
125	50	5	8.19	10.43	230.99	36.96	4.71	23.44	6.40	1.50	1.34	1.99	1.99	0.20
125	50	6	9.67	12.32	266.77	42.68	4.65	27.14	7.50	1.48	1.38	1.99	1.99	0.24
125	75	2	4.21	5.37	141.01	22.56	5.13	31.67	5.91	2.43	2.14	2.96	2.96	0.12
125	75	3	6.24	7.95	205.11	32.82	5.08	46.35	8.73	2.41	2.19	2.97	2.97	0.18
125	75	4	8.22	10.47	265.06	42.41	5.03	60.27	11.45	2.40	2.24	2.98	2.98	0.24
125	75	5	10.15	12.93	320.99	51.36	4.98	73.44	14.08	2.38	2.29	2.99	2.99	0.30
125	75	6	12.02	15.32	372.97	59.68	4.93	85.87	16.63	2.37	2.34	3.00	3.00	0.36
150	50	2	3.82	4.87	158.54	21.14	5.71	10.94	2.80	1.50	1.09	1.97	1.97	0.07
150	50	3	5.66	7.20	230.29	30.70	5.65	15.89	4.11	1.49	1.13	1.97	1.97	0.10

Canales

Norma UNE 36-572-80

DIMENSIONES		ESPOSOR	PESO	PROPIEDADES									
A	B	NOMINAL	TEORICO	AREA		EJES X-X			EJES Y-Y			FLEXION	
mm	mm	e	P	A	I	W	i	I	W	i	x	ia	it
mm	mm	mm	Kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	cm	cm	cm
150	50	4	7.44	9.47	297.17	39.62	5.60	20.49	5.36	1.47	1.17	1.97	0.13
150	50	5	9.17	11.68	359.29	47.91	5.55	24.76	6.55	1.46	1.22	1.91	0.17
150	50	6	10.85	13.82	416.76	55.57	5.49	28.70	7.68	1.44	1.26	1.97	0.20
150	75	2	4.61	5.87	213.30	28.44	6.03	33.58	6.07	2.39	1.97	2.98	0.10
150	75	3	6.83	8.70	311.32	41.51	5.98	49.20	8.97	2.38	2.01	2.98	0.15
150	75	4	9.01	11.47	403.75	53.83	5.93	64.06	11.77	2.36	2.06	2.99	0.20
150	75	5	11.13	14.18	490.69	65.43	5.88	78.16	14.49	2.35	2.11	2.99	0.25
150	75	6	13.20	16.82	572.28	76.30	5.83	91.53	17.12	2.33	2.15	3.00	0.30
175	50	2	4.21	5.37	229.11	26.18	6.53	11.39	2.84	1.46	0.99	1.95	0.06
175	50	3	6.24	7.95	333.81	38.15	6.48	16.54	4.18	1.44	1.04	1.95	0.09
175	50	4	8.22	10.47	432.09	49.38	6.42	21.35	5.45	1.43	1.08	1.94	0.11
175	50	5	10.15	12.93	524.10	59.90	6.37	25.82	6.66	1.41	1.13	1.94	0.14
175	50	6	12.02	15.32	609.96	69.71	6.31	29.96	7.82	1.40	1.17	1.94	0.17
175	75	2	5.00	6.37	303.93	34.74	6.91	35.18	6.19	2.35	1.82	2.98	0.09
175	75	3	7.42	9.45	444.75	50.83	6.86	51.60	9.16	2.34	1.87	2.98	0.13
175	75	4	9.79	12.47	578.30	66.09	6.81	67.24	12.03	2.32	1.91	2.98	0.17
175	75	5	12.11	15.43	704.73	80.54	6.76	82.12	14.81	2.31	1.96	2.99	0.21
175	75	6	14.38	18.32	824.16	94.19	6.71	96.26	17.51	2.29	2.00	2.99	0.26
200	50	2	4.61	5.87	316.47	31.65	7.34	11.75	2.88	1.42	0.92	1.93	0.05
200	50	3	6.83	8.70	462.19	46.22	7.29	17.08	4.23	1.40	0.96	1.92	0.08
200	50	4	9.01	11.47	599.77	59.98	7.23	22.06	5.52	1.39	1.00	1.92	0.10
200	50	5	11.13	14.18	729.33	72.93	7.17	26.69	6.75	1.37	1.05	1.91	0.13
200	50	6	13.20	16.82	851.04	85.10	7.11	30.99	7.93	1.36	1.09	1.91	0.15
200	75	2	5.39	6.87	414.48	41.45	7.77	36.55	6.30	2.31	1.69	2.97	0.08
200	75	3	8.01	10.20	607.73	60.77	7.72	53.64	9.31	2.29	1.74	2.97	0.11
200	75	4	10.58	13.47	791.85	79.18	7.67	69.95	12.24	2.28	1.78	2.97	0.15
200	75	5	13.09	16.68	966.99	96.70	7.61	85.49	15.07	2.26	1.83	2.97	0.19
200	75	6	15.56	19.82	1133.31	113.33	7.56	100.27	17.82	2.25	1.87	2.97	0.23
225	50	2	5.00	6.37	422.18	37.53	8.14	12.06	2.91	1.38	0.85	1.90	0.04
225	50	3	7.42	9.45	617.79	54.92	8.08	17.54	4.27	1.36	0.90	1.90	0.07
225	50	4	9.79	12.47	803.31	71.41	8.02	22.65	5.58	1.35	0.94	1.89	0.09
225	50	5	12.11	15.43	978.89	87.01	7.97	27.42	6.83	1.33	0.98	1.88	0.11
225	50	6	14.38	18.32	1144.69	101.74	7.91	31.86	8.02	1.32	1.03	1.88	0.13
225	75	2	5.78	7.37	546.50	48.58	8.61	37.74	6.38	2.26	1.59	2.96	0.07
225	75	3	8.60	10.95	802.61	71.34	8.56	55.40	9.44	2.25	1.63	2.96	0.10
225	75	4	11.36	14.47	1047.52	93.11	8.51	72.28	12.41	2.23	1.67	2.96	0.13
225	75	5	14.07	17.93	1281.39	113.90	8.45	88.38	15.29	2.22	1.72	2.95	0.17
225	75	6	16.73	21.32	1504.40	133.72	8.40	103.72	18.08	2.21	1.76	2.95	0.20
250	50	2	5.39	6.87	547.79	43.82	8.93	12.32	2.93	1.34	0.80	1.87	0.04
250	50	3	8.01	10.20	802.96	64.24	8.87	17.92	4.31	1.33	0.84	1.87	0.06
250	50	4	10.58	13.47	1045.86	83.67	8.81	23.16	5.63	1.31	0.89	1.86	0.08
250	50	5	13.09	16.68	1276.69	102.14	8.75	28.05	6.89	1.30	0.93	1.85	0.10
250	50	6	15.56	19.82	1495.62	119.65	8.69	32.59	8.09	1.28	0.97	1.85	0.12
250	75	2	6.18	7.87	701.55	56.12	9.44	38.77	6.45	2.22	1.49	2.94	0.06
250	75	3	9.19	11.70	1031.74	82.54	9.39	56.94	9.55	2.21	1.54	2.94	0.09
250	75	4	12.15	15.47	1348.44	107.88	9.34	74.31	12.55	2.19	1.58	2.93	0.12
250	75	5	15.05	19.18	1651.85	132.15	9.28	90.90	15.47	2.18	1.62	2.93	0.15
250	75	6	17.91	22.82	1942.14	155.37	9.23	106.72	18.29	2.16	1.67	2.03	0.18

Costaneras

Norma UNE 36-573-79

ESPECIFICACIONES GENERALES

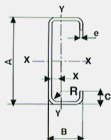
Largo normal : 6 mts.

Recubrimiento : Negro, azarconado o galvanizado

Calidades

: SAE 1010, A37-24ES, A42-27ES

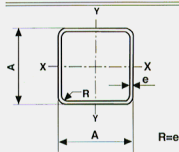
Otras dimensiones y calidades a pedido previa consulta



DIMENSIONES				PESO		AREA	EJES X-X				EJES Y-Y				FLEXION
A	B	C	e	P	A		I	W	i	I	W	i	x	ia	
mm	mm	mm	mm	Kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm ³	cm	cm	cm		
80	40	15	2	2.78	3.54	35.3	8.81	3.16	8.07	3.18	1.51	1.46	1.91		
80	40	15	3	4.01	5.11	49.0	12.26	3.10	10.85	4.27	1.46	1.46	1.88		
80	40	15	4	5.14	6.55	60.4	15.11	3.04	12.88	5.05	1.40	1.45	1.85		
100	50	15	2	3.40	4.34	69.2	13.85	4.00	14.98	4.57	1.86	1.73	2.33		
100	50	15	3	4.95	6.31	97.8	19.56	3.94	20.52	6.25	1.80	1.72	2.29		
100	50	15	4	6.40	8.15	122.5	24.50	3.88	24.86	7.55	1.75	1.71	2.25		
100	75	15	2	4.19	5.34	93.3	18.65	4.18	40.23	8.55	2.75	2.79	3.28		
100	75	15	3	6.13	7.81	133.1	26.61	4.13	56.42	11.96	2.69	2.78	3.26		
100	75	15	4	7.97	10.15	168.6	33.71	4.08	70.15	14.83	2.63	2.77	3.23		
125	50	15	2	3.80	4.84	116.4	18.63	4.91	16.16	4.70	1.83	1.56	2.33		
125	50	15	3	5.54	7.06	165.5	26.48	4.84	22.16	6.43	1.77	1.55	2.29		
125	50	15	4	7.18	9.15	208.7	33.39	4.78	26.89	7.78	1.71	1.54	2.24		
125	75	15	2	4.58	5.84	154.2	24.68	5.14	43.55	8.82	2.73	2.56	3.32		
125	75	15	3	6.72	8.56	221.3	35.41	5.09	61.16	12.36	2.67	2.55	3.29		
125	75	15	4	8.75	11.15	281.9	45.10	5.03	76.16	15.35	2.61	2.54	3.25		
150	50	15	2	4.19	5.34	178.7	23.83	5.79	17.13	4.79	1.79	1.42	2.32		
150	50	15	3	6.13	7.81	255.3	34.03	5.72	23.49	6.56	1.73	1.42	2.28		
150	50	15	4	7.97	10.15	323.5	43.13	5.65	28.51	7.95	1.68	1.41	2.23		
150	75	15	2	4.97	6.34	233.5	31.13	6.07	46.34	9.03	2.70	2.37	3.34		
150	75	15	3	7.31	9.31	336.3	44.84	6.01	65.14	12.67	2.65	2.36	3.30		
150	75	15	4	9.54	12.15	430.1	57.34	5.95	81.19	15.76	2.59	2.35	3.26		
175	50	15	2	4.58	5.84	257.7	29.45	6.64	17.92	4.85	1.75	1.31	2.31		
175	50	15	3	6.72	8.56	369.4	42.22	6.57	24.59	6.66	1.70	1.31	2.26		
175	50	15	4	8.75	11.15	470.0	53.72	6.49	29.85	8.08	1.64	1.30	2.21		
175	75	15	2	5.37	6.84	332.5	38.00	6.97	48.72	9.20	2.67	2.20	3.35		
175	75	15	3	7.90	10.06	480.4	54.90	6.91	68.52	12.01	2.61	2.19	3.30		
175	75	15	4	10.32	13.15	616.3	70.43	6.85	85.45	16.07	2.55	2.18	3.26		
200	50	15	2	4.97	6.34	354.9	35.49	7.48	18.60	4.91	1.71	1.21	2.29		
200	50	15	3	7.31	9.31	510.4	51.04	7.40	25.51	6.74	1.66	1.21	2.24		
200	50	15	4	9.54	12.15	651.4	65.14	7.32	30.97	8.18	1.60	1.21	2.18		
200	75	15	2	5.76	7.34	453.0	60.39	7.86	50.78	9.33	2.62	2.06	2.90		
200	75	15	3	8.48	10.81	655.9	87.45	7.79	71.44	13.11	2.57	2.05	2.86		
200	75	15	4	11.11	14.15	843.5	112.47	7.72	89.10	16.33	2.51	2.04	2.81		
225	50	15	2	5.37	6.84	472.0	94.40	8.31	19.17	4.95	1.67	1.13	1.51		
225	50	15	3	7.90	10.06	680.4	136.08	8.22	26.30	6.80	1.62	1.13	1.47		
225	50	15	4	10.32	13.15	870.8	174.16	8.14	31.92	8.26	1.56	1.14	1.44		
225	75	15	2	6.15	7.84	596.3	79.51	8.72	52.58	9.45	2.59	1.93	2.73		
225	75	15	3	9.07	11.56	865.2	115.36	8.65	73.97	13.28	2.53	1.93	2.69		
225	75	15	4	11.89	15.15	1115.0	148.67	8.58	92.28	16.54	2.47	1.92	2.64		
250	50	15	2	5.76	7.34	610.4	122.08	9.12	19.66	4.99	1.64	1.06	1.42		
250	50	15	3	8.48	10.81	881.9	176.38	9.03	26.97	6.85	1.58	1.06	1.38		

Cuadrados

Norma ASTM A-500



ESPECIFICACIONES GENERALES

Largo normal : 6 mts.

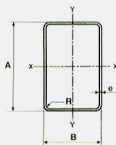
Recubrimiento : Negro, azarconado o galvanizado⁺

Calidades : SAE 1010, A37-24ES, A42-27ES

DIMENSIONES			AREA	EJES X-X e Y-Y		
A	ESPESESOR NOMINAL	PESESOR TEORICO	A	I	W	I
mm	mm	Kg/m	cm ²	cm ⁴	cm ³	cm
12	1	0.33	0.41	0.08	0.13	0.44
15	1	0.42	0.53	0.17	0.23	0.56
15	1.5	0.59	0.75	0.22	0.29	0.54
20	1	0.58	0.73	0.43	0.43	0.77
20	1.5	0.83	1.05	0.58	0.58	0.74
20	2	1.05	1.34	0.69	0.69	0.72
25	1	0.73	0.93	0.88	0.71	0.97
25	1.5	1.06	1.35	1.21	0.97	0.95
25	2	1.36	1.74	1.48	1.18	0.92
30	1	0.89	1.13	1.57	1.05	1.18
30	1.5	1.30	1.65	2.19	1.46	1.15
30	2	1.68	2.14	2.71	1.81	1.13
40	1	1.20	1.53	3.85	1.93	1.59
40	1.5	1.77	2.25	5.48	2.74	1.56
40	2	2.31	2.94	6.93	3.46	1.54
40	3	3.30	4.21	9.28	4.64	1.48
50	1.5	2.24	2.85	11.06	4.42	1.97
50	2	2.93	3.74	14.13	5.65	1.94
50	3	4.95	5.41	19.41	7.76	1.89
50	4	5.45	6.95	23.60	9.44	1.84
50	5	6.56	8.36	26.78	10.71	1.79
50	6	7.56	9.63	29.03	11.61	1.74
75	2	4.50	5.74	50.47	13.46	2.97
75	3	6.60	8.41	71.54	19.08	2.92
75	4	8.59	10.95	89.98	24.00	2.87
75	5	10.48	13.36	105.92	28.25	2.82
75	6	12.27	15.63	119.48	31.86	2.76
100	2	6.07	7.74	122.99	24.60	3.99
100	3	8.96	11.41	176.95	35.39	3.94
100	4	11.73	14.95	226.09	45.22	3.89
100	5	14.41	18.36	270.57	54.11	3.84
100	6	16.98	21.63	310.55	62.11	3.79
135	4	16.13	20.55	581.38	86.13	5.32
135	5	19.90	25.36	704.23	104.33	5.27
135	6	23.58	30.03	818.50	121.26	5.22

Rectángulos

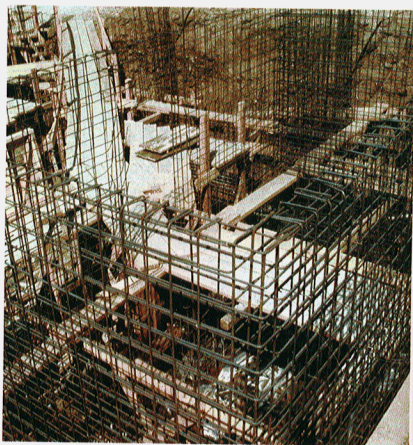
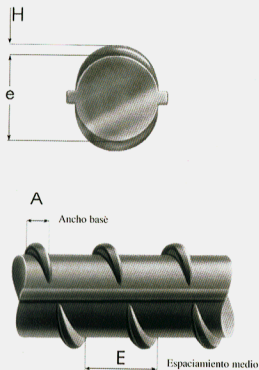
Perfiles Rectangulares
Norma ASTM A - 500





Los perfiles de 15 y 120 mm. pueden ser fabricados a pedido

DIMENSIONES		ESPESOR NOMINAL	PESO TEORICO	AREA	EJES X-X			EJES Y-Y		
A mm	B mm	e mm	P Kg/m	A cm ²	I cm ⁴	W cm ³	i cm	I cm ⁴	W cm ³	i cm
15	10	1	0.34	0.43	0.12	0.16	0.53	0.06	0.13	0.38
20	10	1	0.42	0.53	0.25	0.25	0.69	0.08	0.17	0.39
20	10	1.5	0.59	0.75	0.32	0.32	0.66	0.10	0.21	0.37
20	15	1	0.50	0.63	0.34	0.34	0.73	0.22	0.29	0.59
25	10	1	0.50	0.63	0.45	0.36	0.84	0.10	0.21	0.40
25	15	1	0.58	0.73	0.59	0.48	0.90	0.27	0.36	0.60
25	15	1.5	0.83	1.05	0.80	0.64	0.87	0.35	0.47	0.58
25	15	2	1.05	1.34	0.95	0.76	0.84	0.41	0.55	0.56
30	10	1	0.58	0.73	0.73	0.49	1.00	0.12	0.25	0.41
30	10	1.5	0.83	1.05	0.97	0.65	0.96	0.16	0.32	0.39
30	20	1	0.73	0.93	1.15	0.77	1.11	0.61	0.61	0.81
30	20	1.5	1.06	1.35	1.58	1.05	1.08	0.84	0.84	0.79
30	20	2	1.36	1.74	1.93	1.28	1.05	1.01	1.01	0.76
35	15	1	0.73	0.93	1.39	0.79	1.22	0.37	0.49	0.63
35	15	1.5	1.06	1.35	1.91	1.09	1.19	0.49	0.65	0.60
40	20	1	0.89	1.13	2.33	1.17	1.43	0.79	0.79	0.84
40	20	1.5	1.30	1.65	3.26	1.63	1.40	1.09	1.09	0.81
40	20	2	1.68	2.14	4.04	2.02	1.37	1.33	1.33	0.79
40	30	1	1.05	1.33	3.09	1.55	1.52	1.99	1.33	1.22
40	30	1.5	1.53	1.95	4.37	2.19	1.50	2.80	1.87	1.20
40	30	2	1.99	2.54	5.48	2.74	1.47	3.50	2.33	1.17
50	20	1	1.05	1.33	4.08	1.63	1.75	0.97	0.97	0.85
50	20	1.5	1.53	1.95	5.76	2.31	1.72	1.35	1.35	0.83
50	20	2	1.99	2.54	7.22	2.89	1.69	1.66	1.66	0.81
50	30	1	1.20	1.53	5.28	2.11	1.86	2.41	1.61	1.25
50	30	1.5	1.77	2.25	7.53	3.01	1.83	3.41	2.27	1.23
50	30	2	2.31	2.94	9.52	3.81	1.80	4.28	2.85	1.21
50	30	3	3.30	4.21	12.78	5.11	1.74	5.66	3.77	1.16
60	40	1.5	2.24	2.85	14.38	4.79	2.25	7.71	3.85	1.64
60	40	2	2.93	3.74	18.39	6.13	2.22	9.81	4.91	1.62
60	40	3	4.25	5.41	25.31	8.44	2.16	13.38	6.69	1.57
70	30	2	2.93	3.74	22.20	6.34	2.44	5.85	3.90	1.25
70	30	3	4.25	5.41	30.50	8.71	2.37	7.84	5.23	1.20
80	40	2	3.56	4.54	37.33	9.33	2.87	12.70	6.35	1.67
80	40	3	5.19	6.61	52.16	13.04	2.81	17.49	8.74	1.63
80	40	4	6.71	8.55	64.59	16.15	2.75	21.33	10.67	1.58
100	50	2	4.50	5.74	74.94	13.99	3.61	25.65	10.26	2.11
100	50	3	6.60	8.41	106.34	21.27	3.56	35.97	14.39	2.07
100	50	4	8.59	10.95	133.88	26.78	3.50	44.76	17.90	2.02
100	50	5	10.48	13.36	157.70	31.54	3.44	52.09	20.83	1.97
100	50	6	12.27	15.63	177.95	35.59	3.37	58.06	23.22	1.93
120	60	3	8.01	10.21	188.97	31.49	4.30	64.30	21.43	2.51
120	60	4	10.48	13.35	240.41	40.07	4.24	81.01	27.00	2.46
120	60	5	12.84	16.36	286.37	47.73	4.18	95.54	31.85	2.42
120	60	6	15.10	19.23	327.01	54.50	4.12	108.01	36.00	2.37
150	50	2	6.07	7.74	207.45	27.66	5.18	37.17	14.87	2.19
150	50	3	8.96	11.41	298.35	39.78	5.11	52.54	21.02	2.15
150	50	4	11.73	14.95	380.98	50.80	5.05	65.92	26.37	2.10
150	50	5	14.41	18.36	455.54	60.74	4.98	77.40	30.96	2.05
150	50	6	16.98	21.63	522.24	69.63	4.91	87.10	34.84	2.01
200	70	4	16.13	20.55	968.54	96.85	6.87	185.17	52.91	3.00
200	70	5	19.90	25.36	1172.89	117.29	6.80	221.55	63.30	2.96
200	70	6	23.58	30.03	1362.69	136.27	6.74	254.26	72.65	2.91

Barras de Acero para hormigón



Especificaciones generales

Calidad del Acero	Diámetro e mm	Formas de entrega	Identificación (Resaltes inclinados sobre relieve)
A44 - 28H	6, 8, 10 y 12	Rollo	
	6 a 36	Recta	
A63 - 42H	8, 10 y 12	Rollo	
	8 a 36	Recta	

Especificaciones para entrega

Diámetro barra e mm	Rollos				Rectas
	Diámetro interior (1)	Diámetro exterior (2)	Peso Aprox. Kg	Largo Aprox. m	Largo Fijo (3) m
	cm	cm			
6	80	125	1.500	6.757	6-12
8	80	125	1.500	3.797	6-7-8-9-10-11-12
10	80	125	1.500	2.430	6-7-8-9-10-11-12
12	80	125	1.500	1.689	6-7-8-9-10-11-12
16	-	-	-	-	6-7-8-9-10-11-12
18	-	-	-	-	6-7-8-9-10-11-12
22	-	-	-	-	6-7-8-9-10-11-12
25	-	-	-	-	6-7-8-9-10-11-12
28	-	-	-	-	6-7-8-9-10-11-12
32	-	-	-	-	6-7-8-9-10-11-12
36	-	-	-	-	6-7-8-9-10-11-12

Diámetros normales y pesos nominales

(de acuerdo a la Norma Chilena NCh 204.of78)

Características nominales				Dimensiones de los resaltes		
Diámetro e mm	Masa Kg/m	Sección cm ²	Perímetro cm	Espaciamento medio máximo, E mm	Altura media mínima H mm	Ancho base máxima, A mm
6	0,222	0,283	1,89	-	-	-
8	0,395	0,503	2,51	5,6	0,32	2,0
10	0,17	0,785	3,14	7,0	0,40	2,5
12	0,888	1,13	3,77	8,4	0,48	3,0
16	1,58	2,01	5,03	11,2	0,64	4,0
18	2,00	2,54	5,65	12,6	0,72	4,5
22	2,98	3,80	6,91	15,4	1,10	5,5
25	3,85	4,91	7,85	17,5	1,25	6,3
28	4,83	6,16	8,80	19,60	1,40	7,0
32	6,31	8,04	10,1	22,4	1,60	8,0
36	7,99	10,2	11,3	25,2	1,80	9,0

e = Diámetro de la barra en mm.
M = Masa de la barra en kg./m.
e = $12,74\sqrt{M}$

Barras Cuadradas

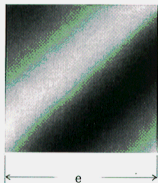
Grados y calidades normales

Grados SAE 1020

Estructurales soldables: A37 - 24ES y A42 - 27ES

Largo normal 6 m.

Medidad o calidades especiales sujetas a consulta



Dimensiones, pesos nominales y tolerancias

Tolerancias admisibles conforme a la norma Chilena NCh 697. of 74.

Lado e		Masa	Sección	Tolerancias	
				Lado e(+)	Dif. e/ caras
mm	pulg	kg/m	cm ²	mm	mm
8	5/16"	0,502	0,64	0,5	0,90
10	3/8"	0,785	1,00	0,5	0,90
12	-	1,13	1,44	0,6	1,10
14	9/16"	1,54	1,96	0,6	1,10
16	5/8"	2,01	2,56	0,6	1,10
25	-	4,91	6,25	0,7	1,25
28,6	1 1/8"	6,41	8,18	0,7	1,25
31,8	1 1/4"	7,91	12,10	0,8	1,45

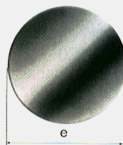
Barras redondas

Grados y calidades normales

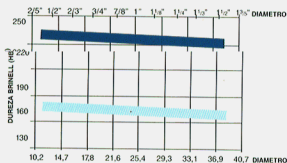
Grados SAE 1020 y SAE 1045

Largo normal 6 m.

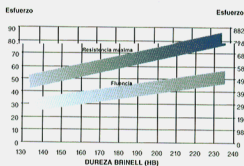
Medidas o tolerancias especiales sujetas a consulta



Relación entre el diámetro y la dureza en Redondos Lisos



Relación entre la dureza y la fluencia- resistencia en Redondos Lisos



Dímetros normales, pesos y tolerancias nominales

Características nominales					Tolerancias	
Diámetro e		Masa Kg/m	Sección cm ²	Perímetro cm	En e (1)	Oval. (1)
mm	pulg				mm	mm
6,0	1/4	0,222	0,283	1,88	0,50	0,80
8,0	5/16"	0,395	0,503	2,51	0,50	0,80
10,0	3/8"	0,617	0,785	3,14	0,50	0,80
12,0	-	0,888	1,13	3,77	0,60	0,95
12,7	1/2"	0,994	1,27	3,99	0,60	0,95
16,0	5/8"	1,58	2,01	5,03	0,60	0,95
18,0	-	2,00	2,54	5,65	0,60	0,95
19,0	3/4"	2,23	2,81	5,97	0,70	1,15
22,0	7/8"	2,98	3,80	6,91	0,70	1,15
25,4	1"	3,98	5,07	7,98	0,70	1,15
28,6	1 1/8"	5,03	6,42	8,98	0,70	1,15
31,8	1 1/4"	6,22	7,94	9,99	0,80	1,30

(1) Tolerancias admisibles conforme a la Norma Chilena NCh 697. 074.

(2) La ovalización es la diferencia entre los diámetros máximo y mínimo de la sección de una barra.

Barras planas

Calidades y grados normales

Grado SAE 1020

Estructurales soldables:

A37 - 24ES y A42 - 27ES.

Longitud normal 6m.

Consultar por otras calidades y longitudes



Tolerancias en el ancho y el espesor

Conforme a la norma Chilena NCh 697. of74. Estas tolerancias son aplicables a las barras planas cuyos grados y calidades no incluyen al grado SAE 5160.

Ancho a	Tolerancia (+o-)				En el ancho a
	En el espesor, e				
	e < 5	5 ≤ e < 10	10 ≤ e < 8	18 ≤ e ≤ 30	
mm	mm	mm	mm	mm	mm
a ≤ 30	0,40	0,50	0,70	0,90	0,70
30 < a ≤ 50	0,40	0,50	0,70	0,90	1,30
50 < a ≤ 80	0,50	0,80	0,90	1,10	1,50
80 < a ≤ 120	0,50	0,80	0,90	1,10	2,70
120 < a ≤ 125	0,50	0,80	0,90	1,10	3,15

Secciones normales y pesos nominales (kg/m)

Ancho a	Espesor, e								
	mm								
	3	5	6	8	10	11	12	20	25
12	0,283	0,471	-	-	-	-	-	-	-
16	0,377	0,628	-	-	-	-	-	-	-
20	0,471	0,785	0,942	1,26	1,57	1,73	1,88	-	-
25	0,589	0,981	1,18	1,57	1,96	2,16	2,36	-	-
30	0,707	1,18	1,41	1,88	2,36	2,59	2,83	-	-
32	0,754	1,26	1,51	2,01	2,51	2,76	3,01	-	-
38	0,895	1,49	1,79	2,39	2,98	3,28	3,58	-	-
50	1,18	1,96	2,36	3,14	3,93	4,32	4,71	7,85	9,81
63	-	2,47	2,97	3,96	4,95	5,44	5,93	9,89	12,4
75	-	2,94	3,53	4,71	5,89	6,48	7,07	11,8	14,7
90	-	3,53	4,24	5,65	7,07	7,77	8,48	14,1	17,7
100	-	3,93	4,71	6,28	7,85	8,64	9,42	15,7	19,6
120	-	-	-	-	-	-	-	18,8	23,6
125	-	-	-	-	-	-	-	19,6	24,5

Barras Angulo Laminadas

Dimensiones, Pesos y Secciones Normales

Dimensiones H x B x e mm ³	Masa kg/m	Sección cm ²
20x20x3	0,88	1,12
25x25x3	1,12	1,43
25x25x5	1,78	2,27
30x30x3	1,36	1,74
30x30x5	2,18	2,78
40x40x3	1,84	2,35
40x40x4	2,42	3,08
40x40x5	2,97	3,79
40x40x6	3,52	4,48
50x50x3	2,33	2,96
50x50x4	3,06	3,89
50x50x5	3,77	4,80
50x50x6	4,47	5,69
65x65x5	4,97	6,34
65x65x6	5,91	7,53
65x65x8	7,73	9,85
65x65x10	9,49	12,10
80x80x6*	7,34	9,35
80x80x8*	9,63	12,30
80x80x10*	11,90	15,10
80x80x12*	14,00	17,90
100x100x6*	9,26	11,80
100x100x8*	12,20	15,50
100x100x10*	15,00	19,20
100x100x12*	17,80	22,70

Calidades estructurales soldables

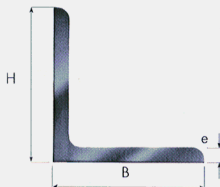
- A42 - 27ES
- ASTM A36 *

Tolerancias de rectilineidad

- 6,5 L/1.500
- (L = largo de la barra en mm.)

Largos normales

- 6, 9 y 12 m.
- Largos especiales previa consulta



Tolerancias normales en el espesor, ancho del ala y diferencias entre las alas (admisibles conforme a la Norma Chilena NCh697. of 74)

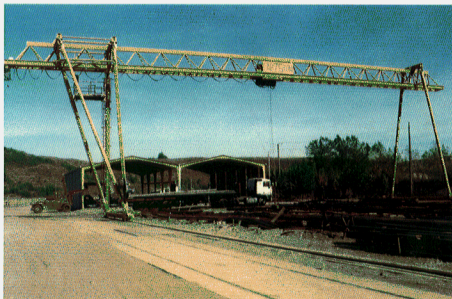
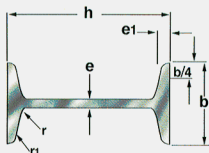
Ancho nominal del ala, H ó B	Tolerancia				
	En el espesor, e (+/-)			En el ancho del ala H ó B	Diferencia entre las alas
	mm				
mm	e < 5	5 < e < 10	10 < e ≤ 12	mm	mm
H ≤ 25	0,5	-	-	1,2	2,40
25 ≤ H ≤ 30	0,5	0,75	-	1,8	3,60
40 ≤ H ≤ 50	0,6	0,75	0,90	1,8	3,60
65 ≤ H ≤ 80	0,8	1,10	1,40	2,3	4,60
80 ≤ H ≤ 100	-	1,30	1,60	2,80	5,60

Barras de Bronce



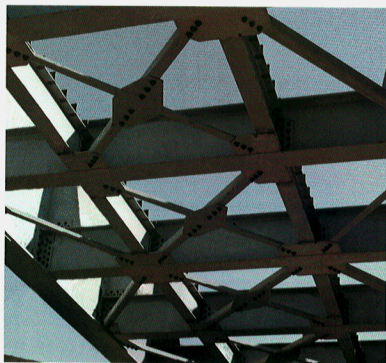
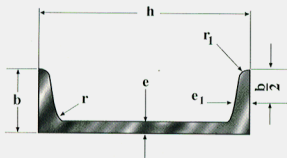
Medidas en pulgadas	Medidas en mm.	Peso aproximado en kg/m.		
		Redondas	Hexagonales	Cuadradas
3/32	2,38	0,037	-	-
1/8	3,17	0,066	0,120	-
5/32	3,97	0,104	-	0,190
3/16	4,76	0,150	0,168	-
7/32	5,55	0,200	-	-
1/4	6,35	0,266	0,298	0,340
5/16	7,94	0,415	0,466	0,540
3/8	9,52	0,600	0,672	0,770
7/16	11,11	0,815	0,914	1,050
1/2	12,70	1,060	1,190	1,370
9/16	14,29	1,350	1,510	-
5/8	15,87	1,670	1,870	2,140
3/4	19,05	2,390	2,690	3,090
7/8	22,22	3,250	3,650	4,190
1	25,40	4,260	4,780	5,460
1,1/8	28,57	5,390	6,030	6,930
1,1/4	31,75	6,650	7,460	8,560
1,3/8	34,92	8,060	9,040	10,400
1,1/2	38,10	9,580	10,700	12,300
1,5/8	41,27	11,200	12,600	-
1,3/4	44,45	13,000	14,600	-
1,7/8	47,62	15,970	-	-
2	50,80	17,000	19,100	-

Viga IPN (doble T).



IPN	h	b	e	e1 = r	r1	Sección A cm ²	Peso p kg x m
80	80	42	3,9	5,9	2,9	7,57	5,94
120	120	58	5,1	7,7	3,1	14,20	11,10
140	140	66	5,7	8,6	3,4	8,20	14,30
160	160	74	6,3	9,5	3,8	22,80	17,90
180	180	82	6,9	10,4	4,1	27,9	21,90
200	200	90	7,5	11,3	4,5	33,40	26,20
220	220	98	8,1	12,2	4,9	39,50	31,10
240	240	106	8,7	13,1	5,2	46,10	36,20
260	260	113	9,4	14,1	5,6	53,30	41,90
280	280	119	10,1	15,2	6,1	61,00	67,90
300	300	125	10,8	16,2	6,5	69,00	54,20
320	320	131	11,5	17,3	6,9	77,70	61,00
340	340	137	12,2	18,2	7,3	86,70	68,00
360	360	143	13,0	19,5	7,8	97,00	76,10
380	380	149	13,7	20,5	8,2	107,00	84,00
400	400	155	14,4	21,6	8,6	118,00	92,40
425	425	163	15,3	23,0	9,2	132,00	104,00
450	450	170	16,2	24,3	9,7	147,00	115,00
475	475	178	17,1	25,6	10,3	163,00	128,00
500	500	185	18,0	27,0	10,8	179,00	141,00
550	550	200	19,0	30,0	11,9	21,00	166,00
600	600	215	21,6	32,4	13,0	254,00	199,00

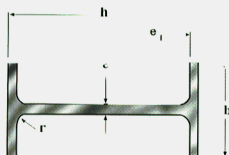
Viga UPN (canal).



UPN	h	b	e	e1 = r	r1	Sección A cm ²	Peso p kg x m
50	50	38	5,0	7,0			33,60XTS
65	65	42	5,5	7,5			42,54XTS
80	80	45	6,0	8,0	4,00	11,0	8,64
100	100	50	6,0	8,5	4,50	13,5	10,60
120	120	55	7,0	9,0	4,50	17,0	13,40
140	140	60	7,0	10,0	5,00	20,4	16,00
160	160	65	7,5	10,5	5,50	24,0	18,80
180	180	70	8,0	11,0	5,50	28,0	22,00
200	200	75	8,5	11,5	6,00	32,2	25,30
220	220	80	9,0	12,5	6,50	37,4	29,40
240	240	85	9,5	13,0	6,50	42,3	33,20
260	260	90	10,0	14,0	7,00	48,3	37,90
280	280	95	10,0	15,0	7,50	53,3	41,80
300	300	100	10,0	16,0	8,00	58,80	46,20
320	320	100	14,0	17,5	8,75	75,8	59,50
350	350	100	14,0	16,0	8,00	77,3	60,60
380	380	102	13,5	16,0	8,00	80,4	63,10
400	400	110	14,0	18,0	9,00	91,5	71,80

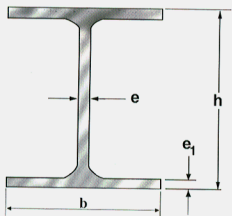
Viga IPE

(Doble T)



IPE	h	b	e	e1	r	Sección A cm ²	Peso p kg x mt
80	80	46	3,8	5,2	5,0	7,64	6,0
100	100	55	4,1	5,7	7,0	10,30	8,1
120	120	64	4,4	6,3	7,0	13,20	10,4
140	140	73	4,7	6,9	7,0	16,40	12,9
160	160	82	5,0	7,4	9,0	20,10	15,8
180	180	91	5,3	8,0	9,0	23,90	18,8
200	200	100	5,6	8,5	12,0	28,50	22,4
220	220	110	5,9	9,2	12,0	33,40	26,2
240	240	120	6,2	9,8	15,0	39,10	30,7
270	270	135	6,6	10,2	15,0	45,90	36,1
300	300	150	7,1	10,7	15,0	53,80	42,2
330	330	160	7,5	11,5	18,0	62,60	49,1
360	360	170	8,0	12,7	18,0	72,70	57,1
400	400	180	8,6	13,5	21,0	84,50	66,3
450	450	190	9,4	14,6	21,0	98,80	77,6
500	500	200	10,2	16,0	21,0	116,00	90,7
550	550	210	11,1	17,2	24,0	134,00	106,0
600	600	220	12,0	19,0	24,0	156,00	122,0

Viga HEB (Doble T ala ancha).



HEB	h	b	e	e1	Sección A cm ²	Peso p kg x mt
100	100	100	6,0	10,0	26,0	20,4
120	120	120	6,5	11,0	34,0	26,7
140	140	140	7,0	12,0	43,0	33,7
160	160	160	8,0	13,0	54,3	42,6
180	180	180	8,5	14,0	65,3	51,2
200	200	200	9,0	15,0	78,1	61,3
220	220	220	9,5	16,0	91,0	71,5
240	240	240	10,0	17,0	106,0	83,2
260	260	260	10,0	17,5	118,0	93,0
280	280	280	10,5	18,0	131,0	103,0
300	300	300	11,0	19,0	149,0	117,0
320	320	320	11,5	20,5	161,0	127,0
340	340	300	12,0	21,5	171,0	134,0
360	360	300	12,5	22,5	181,0	142,0
400	400	300	13,5	24,0	198,0	155,0
450	450	300	14,0	26,0	218,0	171,0
500	500	300	14,5	28,0	239,0	187,0
550	550	300	15,0	29,0	254,0	199,0
600	600	300	15,5	30,0	270,0	212,0
650	650	300	16,0	31,0	285,0	225,0
700	700	300	17,0	32,0	306,0	241,0
800	800	300	17,5	33,0	334,0	262,0
900	900	300	18,5	35,0	371,0	291,0
1.000	1.000	300	19,0	36,0	400,0	314,0

Planchas de Acero

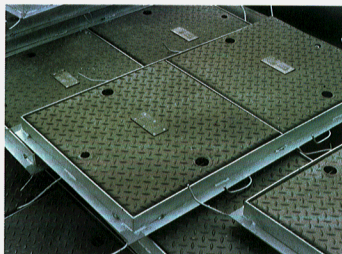
Calidad Comercial (SAE 1010 - ST 37.2) - A - 37

Planchas Laminadas en frío	
ESPESOR mm	PESO APROX. POR PLANCHA (kg) 1.000 x 3.000
0,4	9,60
0,5	12,00
0,6	14,40
0,8	19,20
1,0	24,00
1,2	28,80
1,5	36,00
1,9	45,60



Planchas laminadas en caliente			
ESPESOR mm.	PESO APROX. POR PLANCHA (kg)		
	1.000 x 2.000	1.000 x 2.500	1.000 x 3.000
2,0	32,00	40,00	48,00
2,5	40,00	50,00	60,00
3,0	48,00	60,00	72,00
4,0	64,00	80,00	96,00
5,0	80,00	100,00	120,00
6,0	96,00	120,00	144,00

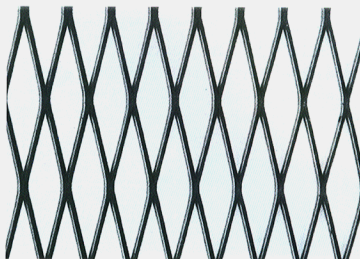
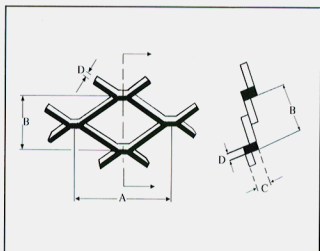
Planchas gruesas			
ESPESOR mm	ANCHO mm	LARGO mt	PESO kg. x mt ²
8	1.000 a 2.440	2.0 a 12	64,00
10	1.000 a 2.440	2.0 a 12	80,00
12	1.000 a 2.440	2.0 a 12	96,00
16	1.000 a 2.440	2.0 a 12	128,00
20	1.000 a 2.440	2.0 a 12	160,00
25	1.000 a 2.440	2.0 a 12	200,00
32	1.000 a 2.440	2.0 a 12	256,00
38	1.000 a 2.440	2.0 a 12	304,00
50	1.000 a 2.440	2.0 a 12	400,00



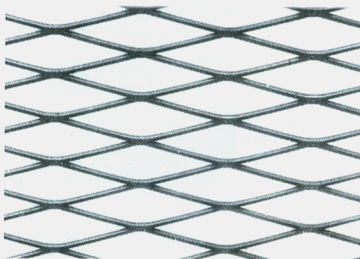
Planchas para pisos (diamantadas)			
ESPESOR mm.	ANCHO mm.	LARGO mt.	PESO kg. x mt ²
2,5	1.000	VARIABLE	21,3
3,0	1.000	VARIABLE	25,2
4,0	1.000	VARIABLE	33,0
5,0	1.000	VARIABLE	43,9
6,0	1.000	VARIABLE	51,7

Metal Desplegado

Especificaciones generales



Disposición longitudinal



Disposición transversal

Nomenclatura

- A = Ancho del rombo en mm.
- B = Altura del rombo en mm.
- C = Avance o espesor de avance en mm.
- D = Espesor del material en mm.

Ejemplo : Malla N°

115 x 42 x 15 x 5 , medidos en mm.

A x B x C x D

Dimensiones de las mallas

Ancho

2,50 metro en malla gruesa

0,30 metro en malla fina

Largo

Varía desde 1 a 27 metros o más según tipo de malla

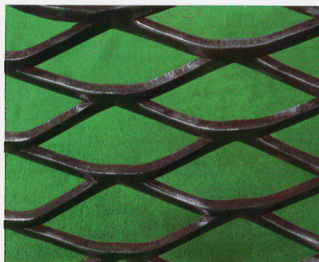
Metales

El material puede ser fierro, cobre; bronce y aluminio. Otros metales por pedidos especiales

Presentación

Dependiendo de las dimensiones se despacha en rollos o planchas

Metal Desplegado

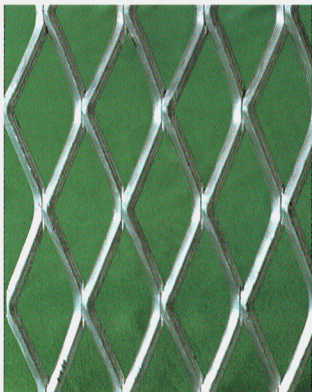
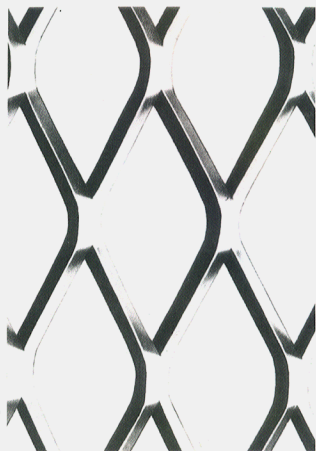


Metal Desplegado A x B x C x D	Ancho Maximo mm.
27 x 8 x 3 x 1	1.000
22 x 10 x 4 x 2	1.000
3 x 1,5	1.000
2 x 0,5	1.000
20 x 8 x 4 x 1,5	1.000
3 x 1	1.000
3 x 0,5	1.000
20 x 5 x 4 x 1	1.000
3 x 1	1.000
2 x 1	1.000
2 x 1,5	1.000
16 x 6 x 4 x 1,5	1.000
3 x 1	1.000
2 x 1	1.000
3 x 0,5	1.000
2 x 0,5	1.000
10 x 6 x 2,5 x 1	1.000
2 x 1	1.000
2,5 x 0,5	1.000
2 x 0,5	1.000
10 x 5 x 2 x 1	500
2 x 0,5	500
10 x 3 x 3 x 1	1.000
2 x 1	1.000
3 x 0,5	1.000
2 x 0,5	1.000
7 x 4,5 x 3 x 1	1.000
2 x 1	1.000
3 x 0,5	1.000
2 x 0,5	1.000
6 x 4 x 2 x 1	500
2 x 0,5	500
6 x 3 x 2 x 1	500
2 x 0,5	500
5 x 3 x 2 x 1	500
2 x 0,5	500
4 x 3 x 1,6 x 0,5	400
3 x 2 x 1,2 x 0,5	300-330



Metal desplegado (forma de rombo)

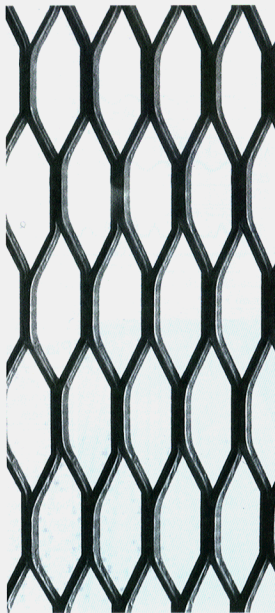
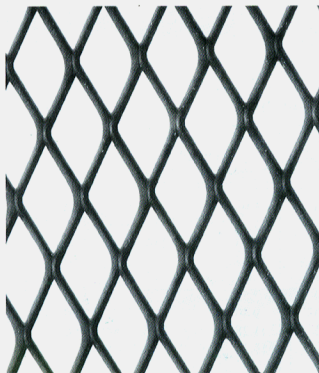
Metal Desplegado A x B x C x D	Ancho Máximo mm.
200 x 80 x 15 x 5	2.500
12 x 4	2.500
9 x 3	2.500
115 x 42 x 17 x 6	2.500
15 x 5	2.500
13 x 4	2.500
12 x 3	2.500
9 x 3	2.500
7 x 2	2.500
88 x 36 x 15 x 5	2.500
12 x 4	2.500
9 x 3	2.500
75 x 35 x 7 x 2	1.000
6 x 2	1.000
4 x 1.5	1.000
62 x 25 x 12 x 3	1.500
9 x 3	1.500
8 x 2	1.000
6 x 2	1.000
4 x 1.5	1.000
62 x 20 x 10 x 2	1.000
6 x 2	1.000
4 x 1.5	1.000
3 x 1	1.000
50 x 25 x 7 x 2	1.000
6 x 2	1.000
4 x 1.5	1.000
46 x 10 x 4 x 2	1.000
4 x 1.5	1.000
3 x 1.5	1.000
3 x 1	1.000
42 x 13 x 9 x 3	1.000
6 x 2	1.000
4 x 2	1.000
42 x 10 x 4 x 1	1.000
3 x 1	1.000
36 x 18 x 10 x 2	1.000
7 x 2	1.000
4 x 2	1.000
4 x 1.5	1.000
3 x 1	1.000
30 x 7 x 4 x 1	1.000
3 x 1	1.000
28 x 9 x 7 x 3	1.000
6 x 2	1.000
5 x 1	1.000
27 x 12 x 6 x 2	1.000
4 x 2	1.000
4 x 1.5	1.000
3 x 1	1.000
2 x 1	1.000



Antideslizante

Metal desplegado en fierro tipo Grating

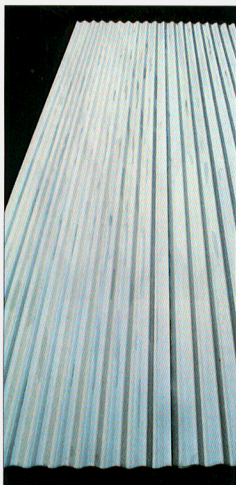
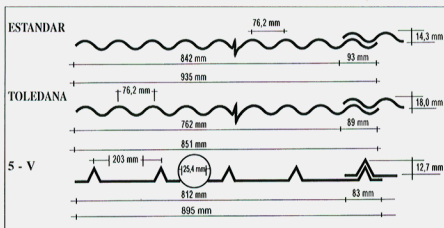
Metal Desplegado A x B x C x D	Ancho Maximo mm.
135 x 35 x 15 x 5	2.500
2 x 1	2.500
3 x 0	2.500
135 x 30 x 15 x 5	2.500
2 x 1	2.500
3 x 0	2.500
115 x 25 x 17 x 6	2.500
2 x 0	2.500
62 x 8 x 10 x 2	1.500



Planchas METALICAS ZINC - ALUM

PERFIL DE CADA PLANCHA

PLANCHA	Ancho	Traslapo	Ancho	Ancho	Nº de Ondas
ESTANDAR	935	93	842	76.2	12.3
TOLEDANA	851	89	762	76.2	11.2
5 - V	895	83	812	203	5.0



Planchas Zinc - Alum lisa (El ancho normal es siempre de 1000 mm)

Espesor Nominal mm	Largo Nominal mm	Peso Nominal		Superficie Total m2/pl
		Kg/pl	Kg/m2	
0.4	2.000	5.95	2.97	2.00
	2.500	7.44		2.50
	3.000	8.93		3.00
	3.500	10.42		3.50
0.5	2.000	7.52	3.76	2.00
	2.500	9.40		2.50
	3.000	11.28		3.00
	3.500	13.16		3.50
0.6	2.000	9.09	4.55	2.00
	2.500	11.36		2.50
	3.000	13.64		3.00
	3.500	15.91		3.50
0.8	2.000	12.23	6.12	2.00
	2.500	15.29		2.50
	3.000	18.35		3.00
	3.500	21.41		3.50

Planchas Zinc - Alum Estandar

Espesor Nominal	Largo Nominal	Peso Nominal		Superficie Total	Superficie útil Según traslapo extremo m2 útil / plancha		Número de Costaneras (*)	Distancia entre Costaneras
		Kg/pl	Kg/m2		150	200		
0.5	2.000	7.52	4.02	1.87	1.56	1.52	3	0.925
	2.500	9.40		2.34	1.98	1.94	3	1.175
	3.000	11.28		2.81	2.40	2.36	3	1.425
	3.500	13.16		3.27	2.82	2.78	3	1.675
0.6	2.000	9.09	4.86	1.87	1.56	1.52	2	1.850
	2.500	11.36		2.34	1.98	1.94	3	1.175
	3.000	13.64		2.81	2.40	2.36	3	1.425
	3.500	15.91		3.27	2.82	2.78	3	1.675
0.8	2.000	12.23	6.54	1.87	1.56	1.52	2	1.850
	2.500	15.29		2.34	1.98	1.94	3	1.175
	3.000	18.35		2.81	2.40	2.36	3	1.425
	3.500	21.41		3.27	2.82	2.78	3	1.675

Planchas Zinc - Alum Toledana

Espesor Nominal	Largo Nominal	Peso Nominal		Superficie Total	Superficie útil Según traslapo extremo m2 útil / plancha		Número de Costaneras (*)	Distancia entre Costaneras
		Kg/pl	Kg/m2		150	200		
0.4	2.000	5.70	3.35	1.70	1.41	1.38	2	1.850
	2.500	7.13		2.13	1.80	1.76	3	1.175
	3.000	8.55		2.55	2.18	2.14	3	1.425
	3.660	10.44		3.11	2.68	2.64	3	1.755
	6.000	17.10		5.11				

Planchas Zinc - Alum 5 - V

Espesor Nominal	Largo Nominal	Peso Nominal		Superficie Total	Superficie útil Según traslapo extremo m2 útil / plancha		Distancia libre máxima entre Costaneras (*)
		Kg/pl	Kg/m2		150	200	
0.4	2.000	5.48	3.06	1.79	1.51	1.47	Usar sólo entablado continuo
	2.500	6.85		2.24	1.91	1.87	
	3.000	8.22		2.68	2.32	2.28	
	3.500	9.59		3.13	2.72	2.68	
0.5	2.000	6.93	3.87	1.79	1.51	1.47	
	2.500	8.66		2.24	1.91	1.87	
	3.000	10.39		2.68	2.32	2.28	
	3.500	12.12		3.13	2.72	2.68	
0.6	2.000	8.37	4.68	1.79	1.51	1.47	
	2.500	10.47		2.24	1.91	1.87	
	3.000	12.56		2.68	2.32	2.28	
	3.500	14.65		3.13	2.72	2.68	

(*) Para condiciones normales de solicitud (sobrecarga de 30Kg/m2 y traslapo de 150 mm. Para otras condiciones solicitar información)

Zinc-Alum Extraliviana



Extraliviana Lisa

Espesor Nominal mm	Largo Nominal mm	Peso Nominal		Superficie Total m2/pl
		Kg/pl	Kg/m2	
0.35	2.000	5.17	2.58	2.00
	2.500	6.46		2.50
	3.000	7.75		3.00
	3.500	9.04		3.50



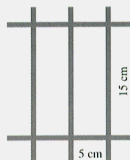
Extraliviana Toledana

Espesor Nominal mm	Largo Nominal mm	Peso Nominal		Superficie Total m2/pl	Superficie útil Según traslapo extremo m2 útil / plancha	
		Kg/pl	Kg/m2		150	200
0.35	2.000	4.95	2.91	1.70	1.41	1.38
	2.500	6.19		2.13	1.80	1.76
	3.000	7.42		2.56	2.18	2.14
	3.660	9.06		3.12	2.68	2.64
	4.000	9.90		3.40	2.94	2.90
	5.000	12.37		4.23	3.70	3.66
	6.000	14.85		5.11	4.46	4.42

Extraliviana 5V

Espesor Nominal mm	Largo Nominal mm	Peso Nominal		Superficie Total m2/pl	Superficie útil Según traslapo extremo m2 útil / plancha		Usar sólo entablado continuo
		Kg/pl	Kg/m2		150	200	
0.35	2.000	4.76	2.66	1.79	1.51	1.47	
	2.500	5.95		2.24	1.91	1.87	
	3.000	7.14		2.68	2.32	2.28	
	3.500	8.33		3.13	2.72	2.68	

Mallas



Galvanizadas para cercos

	1 G	1G PROTECT	2 G JUMBO	3 G FORT
Medidas	1,85 x 3,00m	1,85 x 3,00m	2,60 x 5,00m	1,85 x 5,00m
Abertura	15 x 5 cm	15 x 5 cm	15 x 5 cm	15 x 5 cm
Peso panel	16,15kg	12,73kg	37,87kg	27,05kg
Alambre	galv. 4,2mm	galv.3,8mm	galv. 4,2mm	galv. 4,2mm

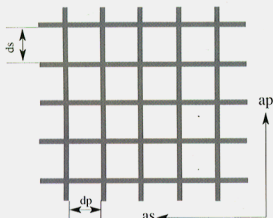


Para hormigón con economía de borde

Stok Tipo Q	Tipo de Malla	Distancia entre barras (mm)		Diámetro de barras (mm)		Sección de acero (cm ² /m)		Peso (kg)	
		Long	Transv	Long/EB	Transv	Long	Transv	Malla	Kg/m ²
	Q92	dp	ds	øp	øs	ap	as	18.77	1.44
		150	150	4.2/4.0	4.2	0.92	0.92		

Para hormigón sin economía de borde

Tipo Q	Tipo de Malla	Distancia entre barras (mm)		Diámetro de barras (mm)		Sección de acero (cm ² /m)		Peso (kg)	
		Long*	Transv	Long	Transv	Long	Transv	Malla	Kg/m ²
	Q139	dp	ds	øp	øs	ap	as		
	Q139	100	100	4.2	4.2	1.39	1.39	28.34	2.18
	Q188	150	150	6.0	6.0	1.88	1.88	39.03	3.00
	Q196	100	100	5.0	5.0	1.96	1.96	40.04	3.08 Q
	Q257	150	150	7.0	7.0	2.57	2.57	53.10	4.08



ap = as
dp = ds = 10 ó 15 cm



OSVALDO ANTONIO PEREZ E HIJOS LIMITADA

Gerencia, administración y ventas

EXPOSICION 1371

Estación central

Fonos : 683 6330 - 683 1323 - 683 1772 - 683 6443

Fax : 683 5206 - 684 5408

Area Televentas

Fono-Fax : 683 5240

Fono : 683 5742

E-mail : barracapersafierros@entelchile.net

Sitio web : www.barracapersafierros.cl

